

Lista di controllo gratuita per il plastico

Dieci controlli prima della marcia automatica. Binari K, C e a due rotaie · Italiano

- ☐ 01 / Obiettivo
Il primo movimento automatico del treno è definito chiaramente.
- ☐ 02 / Accesso
Ogni binario è accessibile per manutenzione e deragliamenti.
- ☐ 03 / Treno
Il treno completo più lungo è misurato fra le estremità dei ganci.
- ☐ 04 / Blocchi
Confini e punti sicuri di arresto sono segnati sul piano.
- ☐ 05 / Sistema
Il piano del plastico corrisponde al sistema scelto: binari K, C o a due rotaie.
- ☐ 06 / Rilevamento
Metodo, modulo e rotabili sono compatibili.
- ☐ 07 / Dimensioni
Le lunghezze dei blocchi e delle sezioni di rilevamento sono misurate fisicamente.
- ☐ 08 / Etichette
Piano, fili e software usano nomi coerenti.
- ☐ 09 / Prova
Un treno percorre lentamente l'itinerario di prova sotto sorveglianza.
- ☐ 10 / Backup
Il file funzionante e il risultato della prova sono salvati.